

IDENTIFICAZIONE

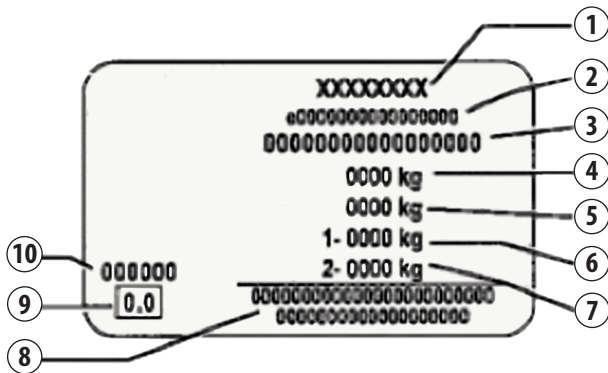
TABELLA IDENTIFICATIVA

Denominazione commerciale	NISSAN JUKE 1.6 DCI
Codice modello	J11
Commercializzazione	dal 2014
Tipo motore	R9M
Cilindrata (cm ³)	1.598
Potenza (Cv)	130/82
Numero rapporti	5

TARGHETTA DEL COSTRUTTORE

È fissata con due rivetti sul montante centrale lato passeggero, ispezionabile dall'esterno dell'abitacolo aprendo lo sportello lato passeggero.

Targhetta costruttore



1. Nome costruttore
2. Numero omologazione
3. Numero identificazione
4. Massa max ammessa a pieno carico
5. Massa totale in ordine di marcia (veicolo carico con rimorchio)
6. Massa max totale ammessa asse anteriore
7. Massa max totale ammessa asse posteriore
8. Iscrizioni complementari
9. Emissioni scarico
10. Codice vernice

NUMERO IDENTIFICAZIONE VETTURA

Composto da 17 caratteri, è stampigliato sul duomo destro.



SOLLEVAMENTO

Lateralmente al veicolo sono indicati due punti di rinforzo sui quali applicare il martinetto in dotazione.



TRAINO

Gancio di traino anteriore amovibile e posteriore fisso.



1. motore

dati tecnici

GENERALITÀ

Motore 4 cilindri in linea, 4 valvole per cilindro, sovralimentato, con iniezione diretta Bosch. Posizione trasversale con monoblocco in alluminio e canne riportate; testata in lega leggera.

Vista motore

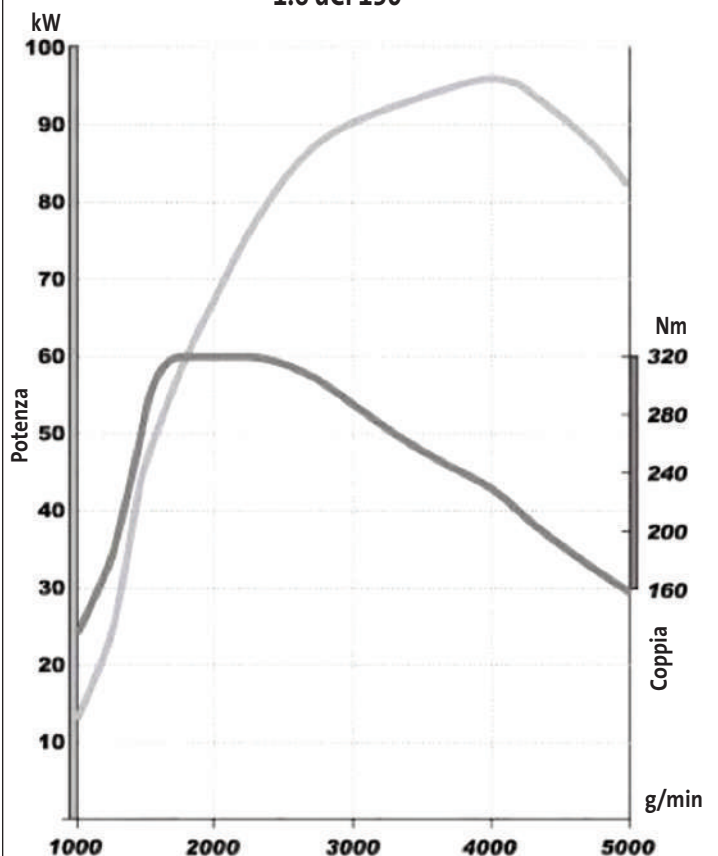


Potenza	96 kW a 4000 g/min
Coppia	320 Nm a 1750 g/min

Caratteristiche

Tipo motore	R9M
Alesaggio (mm)	80
Corsa (mm)	79,5
Cilindrata totale (cm ³)	1.598
Potenza massima (CV CEE)	131
Regime potenza max (giri/1')	4.000
Coppia massima (Nm)	320
Regime coppia massima (giri/1')	1.250
Regime minimo (giri/1')	850 ± 20
Rapporto compressione	16.5 : 1

1.6 dCI 130



GRUPPO TESTATA

TESTATA

Di tipo monolitico in lega di alluminio e silicio, con due alberi a camme in ghisa sferoidale vincolati da cappelli.
Non sono previsti serraggi della testa per tutta la vita del motore.

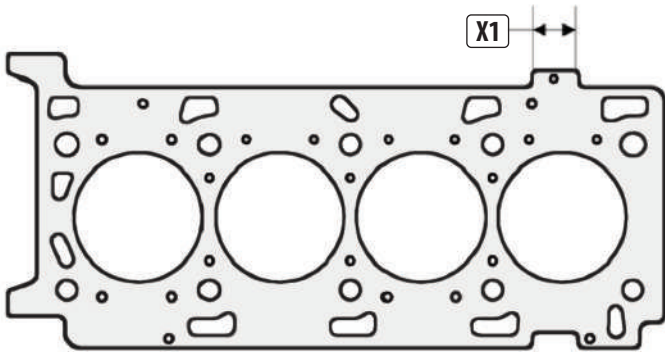
Planarità piano inferiore (mm)	< 0,1
Altezza nominale (mm)	132,5 ± 0,05

GUARNIZIONE TESTATA

La guarnizione tra testa e basamento è metallica; in base ai valori medi di sporgenza massima dei pistoni, sono disponibili tre diversi tipi di guarnizione individuabile secondo il numero di tacche presenti.

Spessore in mm	Lunghezza (X1) in mm
1,17	8
1,20	24
1,15	16
1,15	8

Guarnizione



VALVOLE

Sedici valvole, quattro per cilindro, in linea e diverse tra aspirazione e scarico, azionate da doppio albero a camme in testa.

SEDI VALVOLE

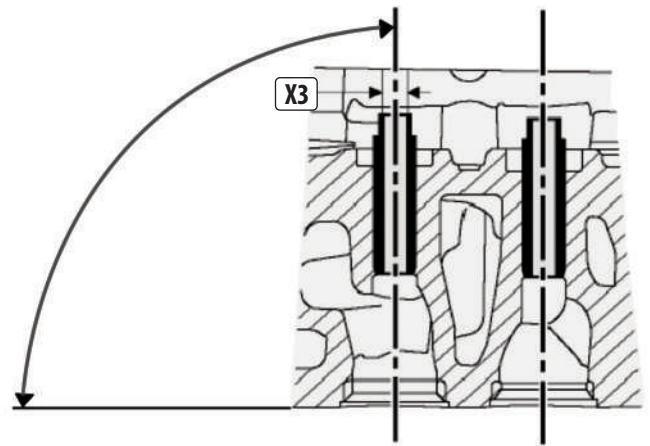
Riportate nella testata.

GUIDE VALVOLE

Riportate, montate con pressa nella testata.

Diametro esterno (X3)	6,000 ÷ 6,020 mm
-----------------------	------------------

Guide valvola



MOLLE VALVOLE

Di identico carico per aspirazione e scarico.

BLOCCO CILINDRI

BASAMENTO

Il basamento è in alluminio con cilindri piantati e con alesaggio in una sola classe dimensionale di maggiorazione.

L'albero motore ruota su cinque supporti di banco.

Apposite canalizzazioni, ricavate nelle pareti del basamento, permettono il passaggio del liquido di raffreddamento e dell'olio di lubrificazione.

Deformazione massima (mm)	< 0.005
Conicità canne (mm)	< 0.005

SUPPORTI MOTOPROPULSORE

I supporti fungono da collegamento strutturale tra motopropulsore e scocca; sono dimensionati per reggerne il peso e supportare i carichi derivanti dalla coppia trasmessa dal motore.

Ciascun supporto è provvisto di un tassello in gomma-metallo per smorzare le vibrazioni generate dal motore, riducendo in gran parte quelle trasmesse alla scocca.

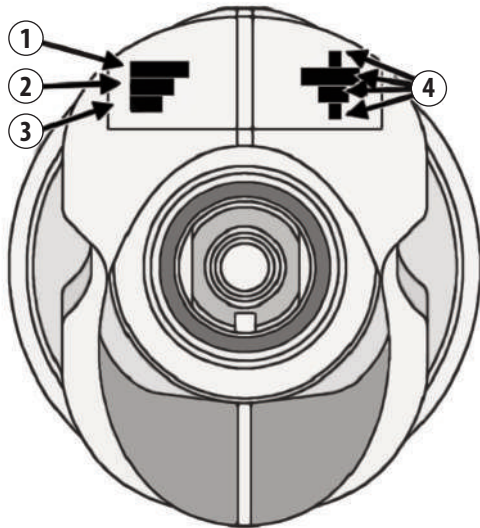
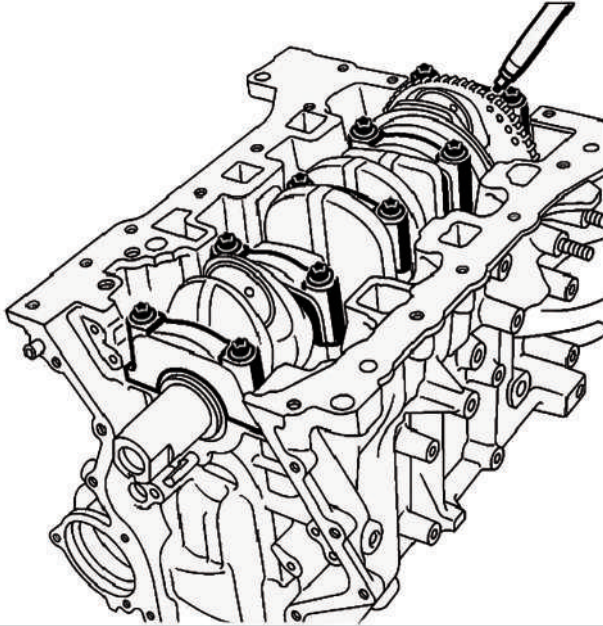
Si tratta di una supportazione di tipo baricentrica, composta da due tasselli con un tirante di reazione, allineati su un asse passante per il baricentro del motore in modo da ottenere forze di reazione con braccio nullo.

MANOVELLISMO

ALBERO MOTORE

In ghisa, poggia su cinque supporti di banco; il suo gioco assiale è regolato da due semianelli alloggiati nel supporto di banco posteriore; otto contrappesi conferiscono un'accurata equilibratura delle masse rotanti. Una serie di canalizzazioni percorre internamente l'albero per la lubrificazione dei perni di banco e di biella. Posteriormente è montata la ruota fonica per il sensore di giri.

Albero motore



- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Classe diametro perni banco (vedi tabella) | 3. Tre ultime cifre referenza albero |
| 2. Classe diametro supporti biella | 4. Linee riservate alla fabbrica |

Identificazione in base alle lettere corrispondenti al diametro dei supporti di banco (ordine lettere da cuscinetto lato distribuzione a cuscinetto lato volano motore)

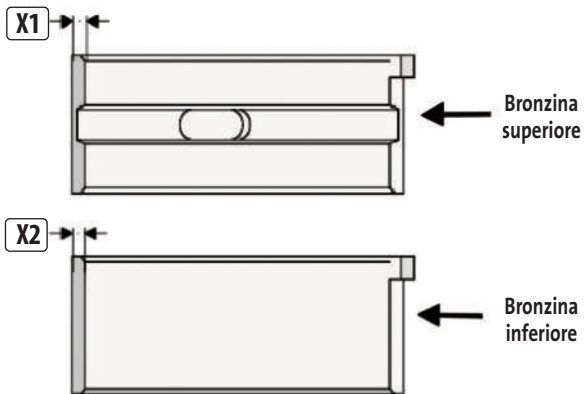
Classe	Diametro (mm)
A	55,985
B	55,986
C	55,987
D	55,988
E	55,989
F	55,990
G	55,991
H	55,992
I	55,993
J	55,994
K	55,995
L	55,996
M	55,997
N	55,998
O	55,999
P	56,000
Q	56,001
R	56,002
S	56,003
T	56,004
U	56,005

Concentricità supporto banco	0,02 mm
Diametro perni banco	55,985 ÷ 56,005 mm
Diametro supporto biella	52,00 ÷ 52,02 mm



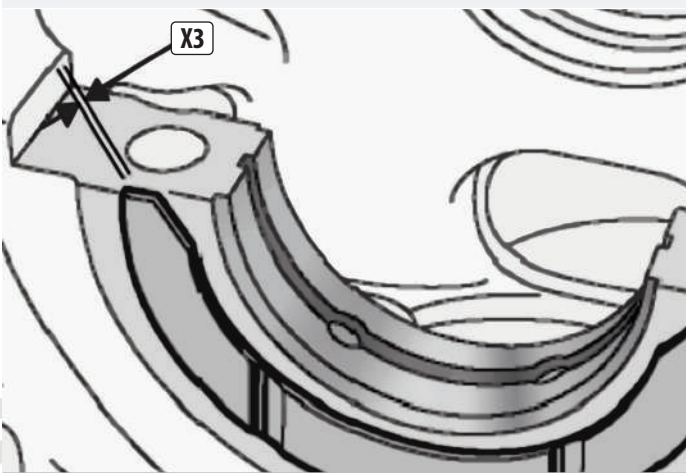
Cuscinetti di banco

Misura cuscinetti banco



	Riferimenti	Riferimento colore	Spessore (mm)
Bronzina inferiore (X2)	7934R	Nero	1,988
	6716R	Rosso	1,984
	6129R	Blu	1,980
	1323R	Giallo	1,976
Bronzina superiore (X1)	8933R	Nero	1,987
	5724R	Rosso	1,983
	5296R	Blu	1,979
	2773R	Giallo	1,975

Misura rasamenti

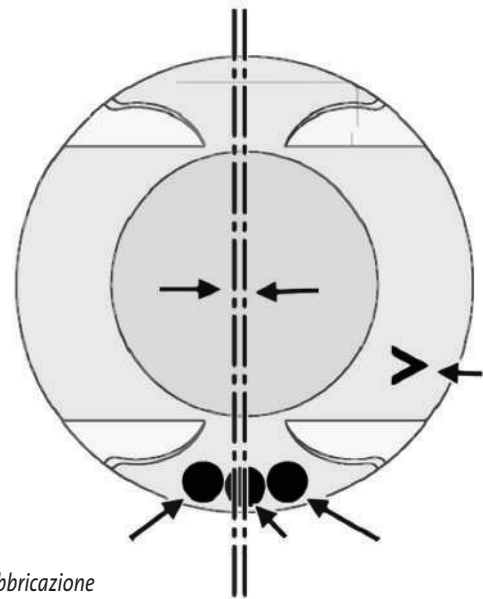


X3	2,45 ÷ 2,65 mm
----	----------------

PISTONI

In lega di alluminio con tre fasce elastiche; mantello rivestito con resina per ridurre gli attriti; marcatura a freccia sul cielo per il verso di montaggio; scanalatura della fascia elastica superiore in ghisa per un'eccellente resistenza all'usura; spinotti del tipo tutto flottante. In abbinamento all'iniezione diretta è stato utilizzato un pistone dotato di camera di combustione.

Pistone



1. Data fabbricazione
2. Classe altezza spinotto, corrispondente ad altezza tra spinotto e testa pistone
3. Indice modifica di serie
4. Senso montaggio pistone: verso volano motore
5. Asse simmetria pistone
6. Asse foro spinotto

Diametro spinotto D = 30 mm		Diametro spinotto D = 32 mm	
Classe pistone	Altezza spinotto (mm)	Classe pistone	Altezza spinotto (mm)
A	da 47,895 a 47,937	A	da 47,86 a 47,90
B	da 47,938 a 47,979	B	da 47,90 a 47,94
C	da 47,980 a 48,021	C	da 47,94 a 47,98
D	da 48,022 a 48,063	D	da 47,99 a 48,03
E	da 48,064 a 48,105	E	da 48,03 a 48,07
F	da 47,895 a 47,936	F	da 47,90 a 47,94
G	da 47,937 a 47,978	G	da 47,94 a 47,98
H	da 47,979 a 48,020	H	da 47,98 a 48,02
J	da 48,021 a 48,062	J	da 48,02 a 48,06
K	da 48,063 a 48,105	K	da 48,06 a 48,10
-	-	R	da 47,90 a 47,94
-	-	S	da 47,94 a 47,98
-	-	T	da 47,98 a 48,02
-	-	U	da 48,02 a 48,06
-	-	X	da 48,06 a 48,10
-	-	F	da 47,90 a 47,94
-	-	G	da 47,94 a 47,98
-	-	H	da 47,98 a 48,02
-	-	J	da 48,02 a 48,06
-	-	K	da 48,06 a 48,10
-	-	R	da 47,90 a 47,94
-	-	S	da 47,94 a 47,98
-	-	T	da 47,98 a 48,02
-	-	U	da 48,02 a 48,06
-	-	X	da 48,06 a 48,10

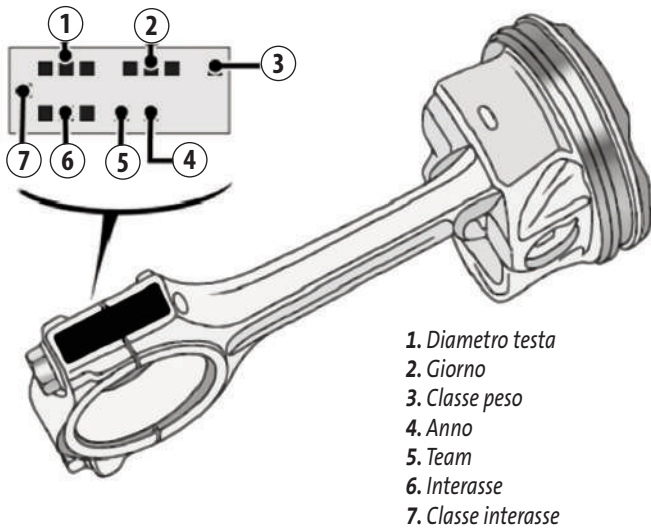
Spinotti

Di tipo flottante, trattenuti tramite due anelli elastici a espansione che trovano sede nelle apposite cave ricavate sui mozzetti dei pistoni.

BIELLE

In acciaio ad alta resistenza per ridurne il peso; bulloni dei cappelli a snervamento.

Complessivo bielle

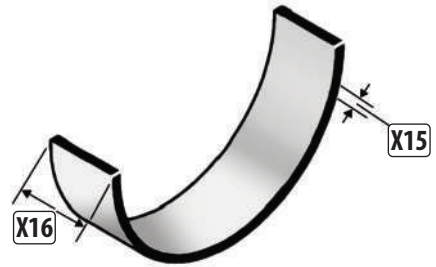


1. Diametro testa
2. Giorno
3. Classe peso
4. Anno
5. Team
6. Interasse
7. Classe interasse

Classe biella	Diametro testa biella (mm)
A	55,581
B	55,582
C	55,583
D	55,584
E	55,585
F	55,586
G	55,587
H	55,588
I	55,589
J	55,590
K	55,591
L	55,592
M	55,593
N	55,594
O	55,595
P	55,596
Q	55,597
R	55,598
S	55,599
T	55,600

Cuscinetti di biella

Cuscinetto



Classe bronzina superiore	Spessore (mm) (X15)	Larghezza (mm) (X16)	Identificazione
1	da 1,761 a 1,765	19,3	giallo
2	da 1,765 a 1,769	19,3	blu
3	da 1,769 a 1,773	19,3	rosso
4	da 1,773 a 1,777	19,3	nero

Classe bronzina inferiore	Spessore (mm) (X15)	Larghezza (mm) (X16)	Identificazione
1	da 1,763 a 1,767	18,3	giallo
2	da 1,767 a 1,771	18,3	blu
3	da 1,771 a 1,775	18,3	rosso
4	da 1,775 a 1,779	18,3	nero

FASCE

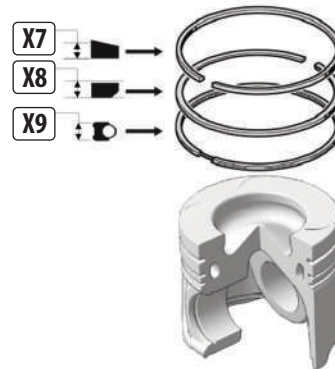
I pistoni dispongono di tre fasce elastiche.

Sfasatura di montaggio (I, II, III) a 120° con il riferimento TOP rivolto verso l'alto.

Spessore misurato utilizzando un micrometro esterno:

- raschiaolio (X9) = 2 mm
- di tenuta (X8) = 2 mm
- parafiamma (X7) = 2,5 mm (non può essere misurato).

Fasce elastiche



Gioco al taglio	
Compressione	da 0,23 a 0,38 mm
Tenuta	da 0,6 a 0,8 mm
Raschiaolio	da 0,25 a 0,50 mm