



Integrazione redazionale allo Studio Tecnico della Renault Clio II 2^a Fase 1.2 16V - 1.4 16V

EDIZIONI SEMANTICA
PER L'AUTOMOBILE
STUDIO TECNICO



Questo Cd è una produzione di Semantica Srl. Ogni sua riproduzione senza il consenso dell'editore è vietata.
Copyright 2004 - Semantica srl

Generalità

Identificazione

Denominazione commerciale	CLIO II 2ª fase		
Commercializzazione	dal 2001		
Tipo motore	D4F	K4J	K4M
Cilindrata (cm³)	1.149	1.390	1.598
Potenza (Cv / Kw)	82/66	72/100	79/110
Tipo trasmissione	JB		
Numero rapporti	5		

TARGHETTA DEL COSTRUTTORE

La targhetta del costruttore è fissata sul montante centrale lato passeggero, ed è ispezionabile dall'esterno dell'abitacolo aprendo lo sportello lato passeggero.

Ubicazione targhetta



Dettaglio targhetta

1. Tipo ministeriale veicolo e numero di telaio
2. MTMA (Massa Totale Massima Autorizzata del veicolo)
3. MTR (Massa Totale su strada - veicolo a pieno carico con rimorchio)
4. MTMA asse anteriore
5. MTMA asse posteriore
6. Caratteristiche tecniche del veicolo
7. Referenza vernice
8. Livello di equipaggiamento
9. Tipo di veicolo
10. Codice selleria
11. Complemento di definizione equipaggiamento
12. Numero di fabbricazione
13. Codice rivestimento interno

NUMERO IDENTIFICAZIONE VETTURA

Il numero di identificazione veicolo, a 17 caratteri, è stampigliato sui lamierati del pianale, zona anteriore sedile passeggero, coperto da una protezione in moquette.

Numero di identificazione



RENAULT CLIO

generalità

Il numero di identificazione è anche riportato nell'angolo in basso a sinistra, all'interno del parabrezza, visibile dall'esterno dell'abitacolo.

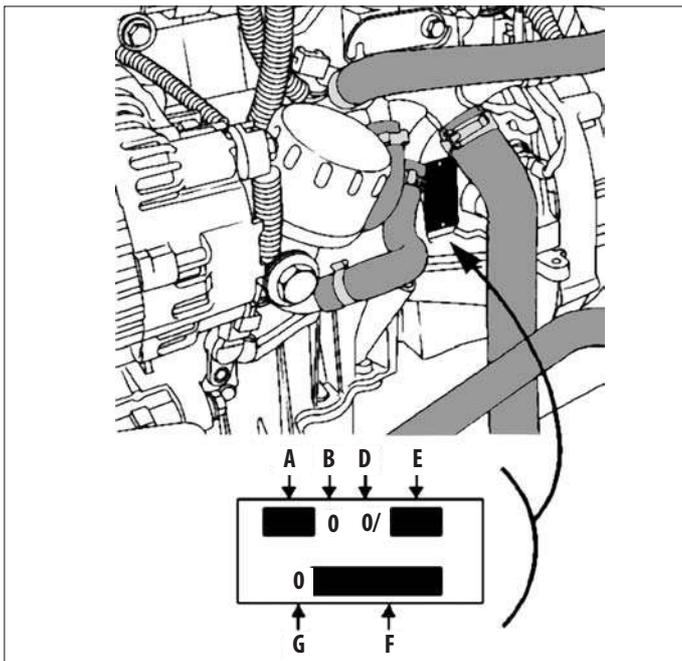
Numero di identificazione sul parabrezza



STAMPIGLIATURA NUMERO MOTORE

La stampigliatura motore è posizionata sul monoblocco fronte marcia lato distribuzione.

Stampigliatura motore



L'identificazione avviene mediante stampigliatura sul monoblocco dei seguenti dati:

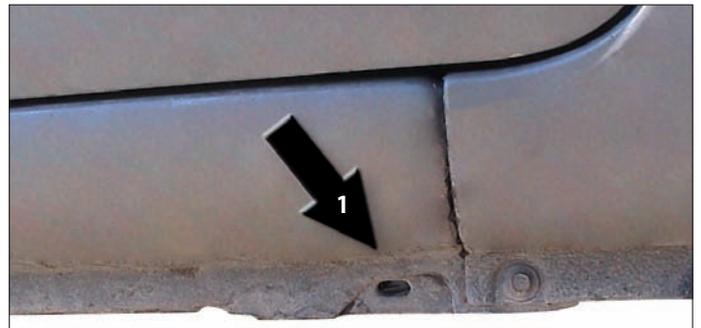
- A: tipo di motore
- B: lettera di omologazione motore
- D: identità Renault
- E: indice motore
- F: numero di fabbricazione motore
- G: stabilimento di assemblaggio

Sollevamento

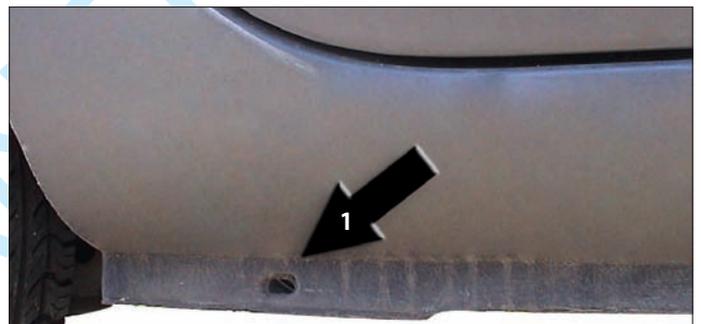
MEDIANTE MARTINETTO IN DOTAZIONE

Per il sollevamento della vettura sono indicati, lateralmente al veicolo, dei punti di rinforzo (1) sui quali applicare il martinetto in dotazione.

Punto di rinforzo anteriore



Punto di rinforzo posteriore

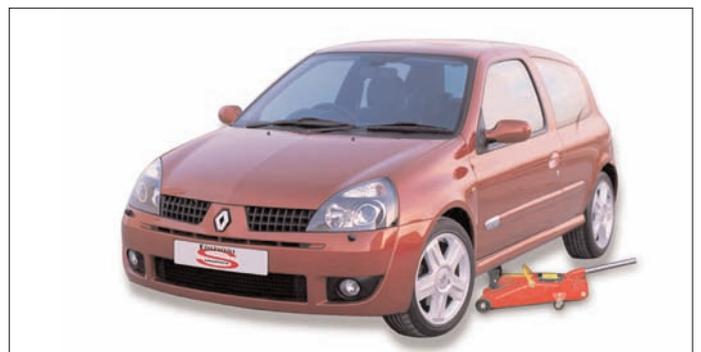


MEDIANTE MARTINETTO DA OFFICINA

È vietato alzare il veicolo prendendo appoggio sotto i bracci delle sospensioni anteriori o sotto il tubo del retrotreno.

Per il sollevamento della vettura con martinetto da officina, prendere appoggio sotto al cantonale a livello della porta anteriore. Posizionare correttamente la battuta della scocca nella scanalatura del distanziale.

Punto di sollevamento



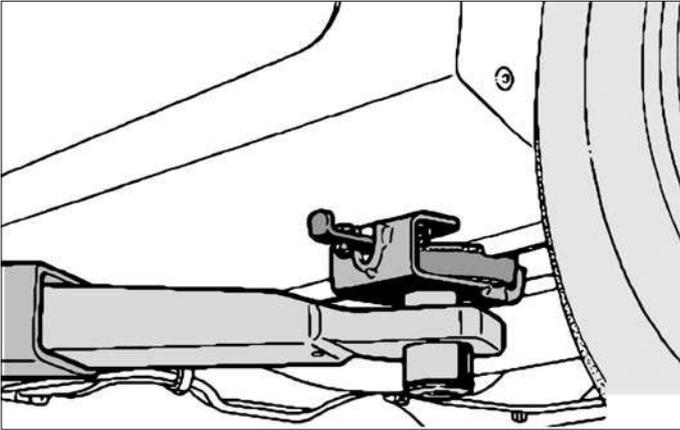
RENAULT CLIO

generalità

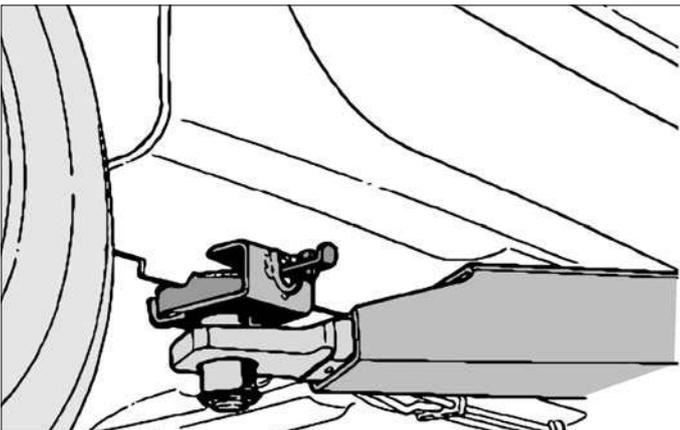
MEDIANTE PONTE SOLLEVATORE

I sostegni dei bracci, devono essere collocati tassativamente lungo gli appoggi del sollevatore di bordo e dovranno essere incastrati nelle luci delle battute del sottoscocca.

Punto di sollevamento anteriore



Punto di sollevamento posteriore



Traino

Un gancio amovibile è in dotazione alla vettura per il traino su brevi distanze e con le quattro ruote a terra.

Per fissare il gancio filettato, avvitare il gancio nel foro filettato anteriore.

► **Importante:**

Il gancio non deve essere utilizzato per sollevare la vettura.

Durante il traino della vettura non estrarre mai la chiave per evitare l'inserimento del bloccasterzo con la conseguente impossibilità di girare il volante.

Gancio amovibile anteriore



Occhiello fisso posteriore



Programma di manutenzione

Descrizione	Km/Tempo
Controllo condizioni e usura pattini freni a disco	30.000/1 anno
Controllo condizioni e usura ganasce freni posteriori a tamburo	60.000/2 anni
Controllo corsa freno a mano	30.000/1 anno
Controllo emissioni gas di scarico	30.000/1 anno
Sostituzione filtro carburante	30.000/1 anno
Sostituzione filtro aria	30.000/1 anno
Ripristino livello liquido raffreddamento	30.000/1 anno
Ripristino olio freni	30.000/1 anno

Controllo condizioni cinghia comando distribuzione	30.000/1 anno
Sostituzione condizioni cinghia comando distribuzione	120.000/5 anni
Controllo condizioni cinghia comando accessori	30.000/1 anno
Sostituzione condizioni cinghia comando accessori	120.000/5 anni
Controllo impianto iniezione (mediante presa diagnosi)	30.000/1 anno
Controllo livello olio cambio	60.000/2 anni
Sostituzione olio motore e filtro	30.000/1 anno
Sostituzione olio freni	60.000/2 anni
Sostituzione filtro antipolline	30.000/1 anno

1. Motore 1.2 16 V

▶ dati tecnici ◀

Generalità

Motore 4 tempi, 1.2 benzina 16 valvole monoalbero, 4 cilindri in linea verticali, posizione anteriore trasversale. Monoblocco in ghisa e testata in lega di alluminio.

Distribuzione tramite bilancieri e albero a camme in testa, comandato da cinghia dentata. Impianto di iniezione Multipoint sequenziale e accensione statica a 2 bobine.

Vista motore 1.2 16 V



Tipo motore	D4F
Indice	712
Numero cilindri / Valvole	4 / 16
Alesaggio	69 mm
Corsa	76,8 mm
Cilindrata	1.149 cm ³
Rapporto compressione	9,8/1
Potenza Max (Kw/Cv)	55/75 a 5.500 giri/minuto
Coppia Max (Nm)	105 a 3.500 giri/minuto
Regime minimo	750 ± 50 giri/minuto
Sistema di iniezione	Multipoint sequenziale
CO al minimo (Vol. %)	0,5 Max non registrabile
CO ₂ (grammi/Km)	139
Anti-inquinamento	EURO 3 - Catalizzatore a tre vie

RENAULT CLIO

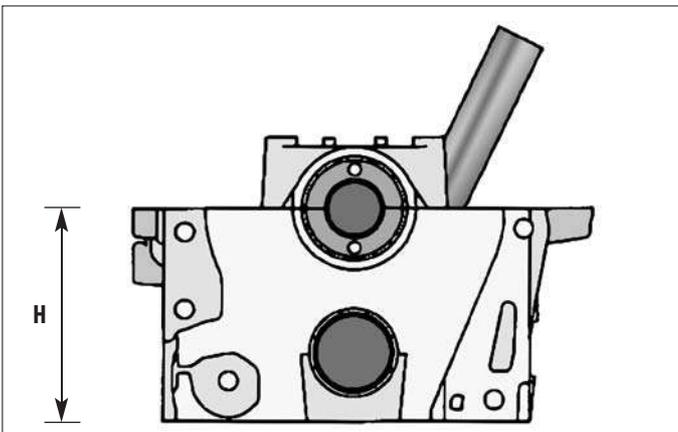
1. motore 1.2 16 V > dati tecnici

Testata

Testata in lega di alluminio, 4 valvole per cilindro comandate da bilancieri e unico albero a camme.

Altezza della testata "H"	99 mm
Deformazione piano della guarnizione	0,05 mm
Rettifica non ammessa	
Volume della camera con valvole e candele	$26,775 \pm 1,01 \text{ cm}^3$
Coppia serraggio candele	$20 \div 27 \text{ Nm}$

Altezza testata



Controllare la testata per rilevare l'eventuale presenza di fessurazioni avvalendosi dell'apposita attrezzatura per la prova idraulica della testata.

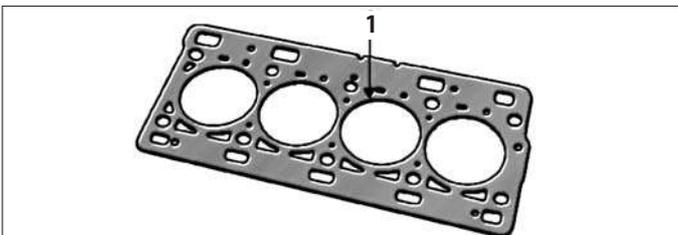
GUARNIZIONE

Guarnizione metallica a multistrati con inserto metallico di rinforzo intorno ai cilindri.

Il riferimento di montaggio è la marcatura "TOP" rivolta verso l'alto. Centratrice mediante grani sul piano del monoblocco.

Lo spessore della guarnizione della testata si misura nel punto (1) in figura.

Punto di misura guarnizione



Spessore con guarnizione schiacciata:	$0,49 \pm 0,04 \text{ mm}$
---------------------------------------	----------------------------

VALVOLE

Quattro valvole per cilindro, inclinate rispetto alla verticale di due angoli diversi per le valvole di aspirazione e scarico. Comandate per mezzo di albero a camme e bilancieri a V con registro del gioco valvole integrato.

Diametro dello stelo (mm)		
Aspirazione:	5,48	+0 -0,015
Scarico:	5,47	+0 -0,015

Angolo delle superfici d'appoggio	
Aspirazione e scarico:	90°

Diametro del fungo (mm)	
Aspirazione:	$26 \pm 0,12$
Scarico:	$22,1 \pm 0,12$

Lunghezza della valvola (mm)	
Aspirazione:	$110,54 \div 110,99$
Scarico:	$112,27 \div 112,72$

Alzata massima delle valvole (mm)	
Aspirazione:	8,849
Scarico:	8,850

Registrazione del gioco delle valvole (mm)	
Aspirazione:	$0,05 \div 0,12$
Scarico:	$0,15 \div 0,22$

SEDI VALVOLE

Sedi riportate nella testa	
Angolo delle sedi (α)	
Aspirazione e scarico:	89° 30'