

MERCEDES CLASSE A 160 CDI • 180 CDI • 200 CDI

Sull'onda delle emozioni, che sin dalla sua comparsa ha prodotto, la **Classe A Berlina** si presenta nella "nuova generazione". Il nuovo look privilegia eleganza e versatilità, ma offre massimi livelli di sicurezza, comfort sempre più tecnologici e l'affidabilità tipica di **Mercedes-Benz**. La "compatta" continua a far innamorare con le sue linee raffinate e armoniose perfettamente fuse in un rinnovato dinamismo.

Le novità della **Classe A Nuova Generazione**:

- **Nuovi proiettori anteriori e posteriori, che avvolgono con slancio la fiancata e fanno apparire più larga la vettura.**
- **Nuova presa d'aria sul paraurti anteriore dalla configurazione orizzontale per un look più dinamico.**
- **Mascherina con nuovo rivestimento e nuove differenziazioni a seconda della versione.**
- **Nuovi paraurti anteriori e posteriori.**
- **Nuovo design dei retrovisori esterni.**
- **Nuove vernici metallizzate.**
- **Nuovo design per i terminali di scarico.**
- **Nuovi design per i cerchi.**
- **Nuovi inserti nell'abitacolo.**
- **Nuovi design per i rivestimenti degli interni.**
- **Volante regolabile in profondità.**



A 200

www.semantica.it

Generalità

Identificazione

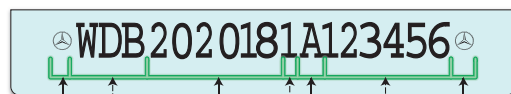
TABELLA IDENTIFICAZIONE

Denominazione commerciale	Mercedes Classe A		
Commercializzazione	dal 2006		
Codice modello	169		
Tipo motore	640.942	640.940	640.941
Cilindrata (cm ³)	1.991		
Potenza (Kw/Cv)	60/82	80/109	102/140
Tipo trasmissione	Meccanico		
Numero rapporti	6		

NUMERO IDENTIFICAZIONE VETTURA

Il numero di identificazione del veicolo inizia e finisce con la stella Mercedes (marchio di fabbrica) e consta di 19 segni incisi per una lunghezza complessiva di 103 mm.

Numero identificazione vettura



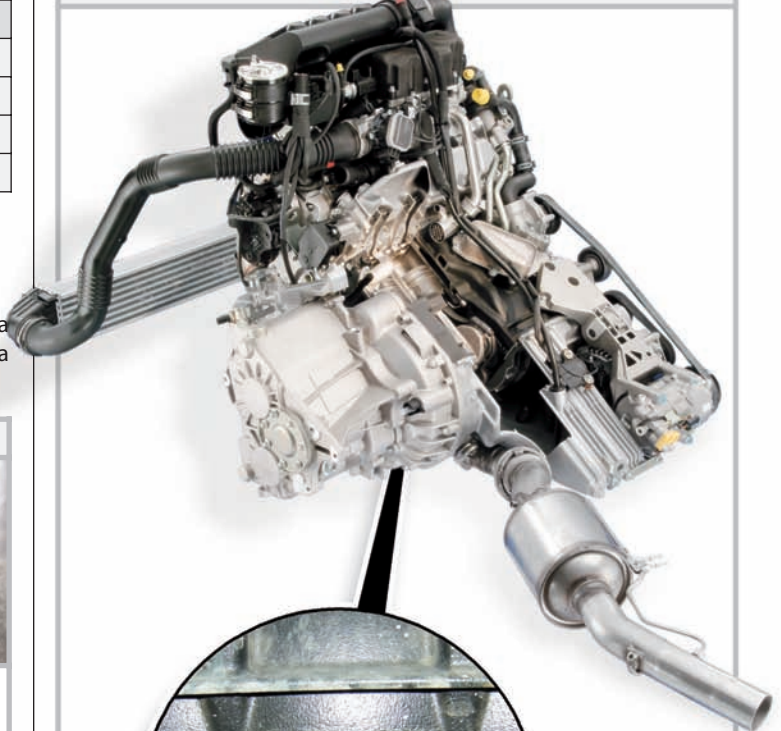
1 2-4 5-10 11 12 13-18 19

1	Marchio di fabbrica
2-4	Codice costruttore mondiale
5-10	Modello costruttivo
11	Sterzo
12	Stabilimento di produzione
13-18	Numero di produzione
19	Marchio di fabbrica

NUMERO IDENTIFICAZIONE MOTORE

Il numero di identificazione del motore è posizionato sul monoblocco ed è accessibile rimuovendo i carter di protezione motore.

Ubicazione numero identificazione motore



MERCEDES CLASSE A

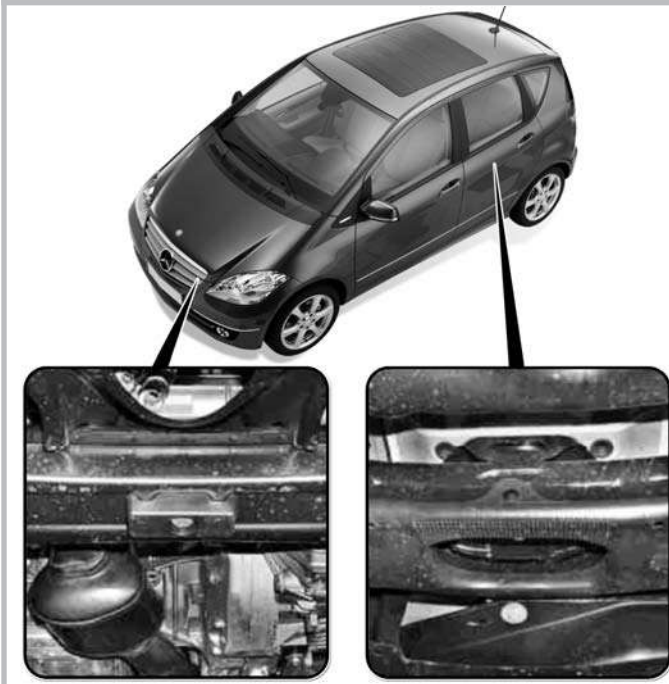
generalità

Sollevamento

MEDIANTE MARTINETTO DA OFFICINA E PONTE SOLLEVATORE

Per il sollevamento della vettura, disporre le estremità dei bracci del ponte o il sollevatore solamente nelle zone indicate in figura.

Punti di sollevamento anteriore e posteriore



Punti di sollevamento laterali



► **Nota:**

La vettura deve essere sollevata solo lateralmente. Dopo averla sollevata, sostenerla con cavalletti di sicurezza. È assolutamente vietato sollevare la vettura disponendo il sollevatore in corrispondenza dei bracci oscillanti e della bandella della sospensione anteriore o in corrispondenza del ponte della sospensione posteriore.

Traino

L'anello di traino, fornito in dotazione con la vettura, è ubicato nel contenitore degli attrezzi, sotto il tappeto di rivestimento bagagliaio.

Ubicazione gancio di traino anteriore



Ubicazione gancio di traino anteriore



CORTECO s.r.l.u.

Corso Torino, 420/D - 10064 Pinerolo (TO)
Tel. +39 0121 369 269 - Fax +39 0121 369 299
info@corteco.it www.corteco.com



The Perfect Change.

MERCEDES CLASSE A

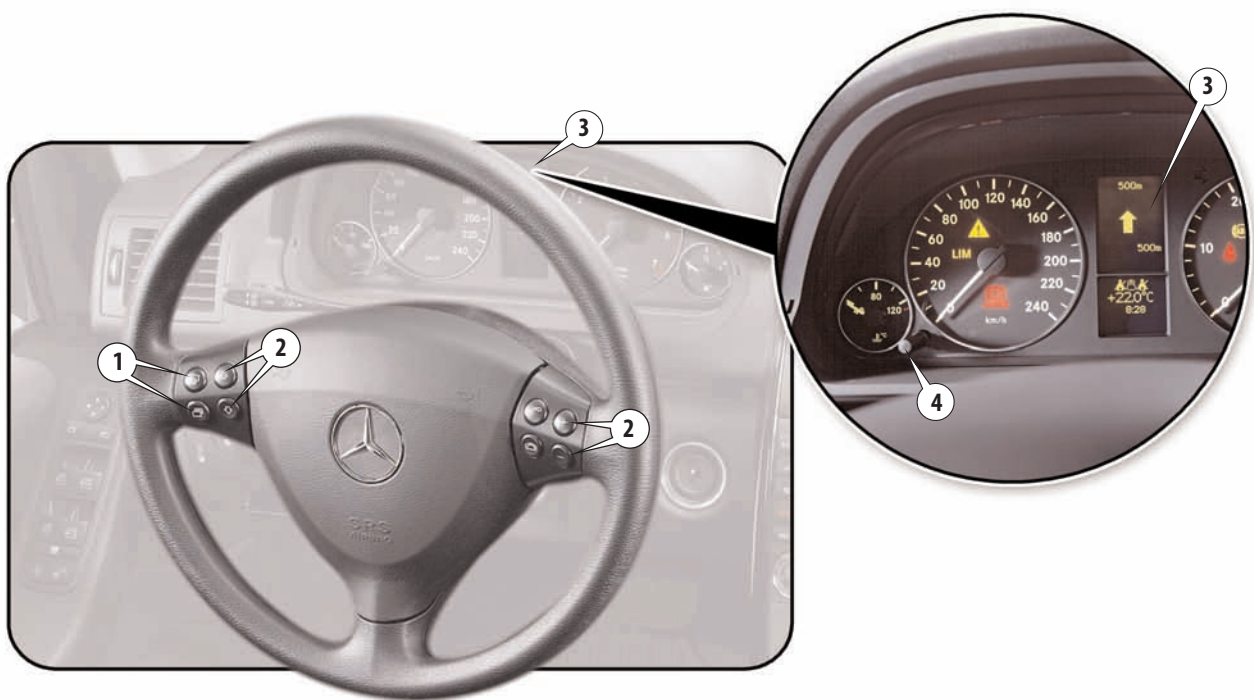
generalità

Periodicità manutenzione

La vettura adotta il sistema "ASSYST PLUS" che con l'aiuto di sensori e in funzione del tempo e dell'usura definisce il momento della manutenzione.

Azzeramento service

Quadro di bordo



Girare la chiave trasmettente nella centralina di comando EZS nella posizione "1"

Premere ripetutamente il tasto di selezione sistema (1), finché sul display multifunzione (3) non appare la schermata base (chilometraggio o indicatore temperatura)

Premere brevemente per 3 volte il variatore dell'illuminazione della strumentazione e del pulsante di ripristino (4)

Premere il pulsante inferiore sfoglia avanti/indietro (2)

Premere ripetutamente il pulsante + e -, impostazione di funzioni specifiche e regolazione volume (2) e selezionare la voce di menu "Conferma"

Per confermare premere il pulsante inferiore di selezione del sistema (1)

Premere ripetutamente il pulsante + e -, impostazione di funzioni specifiche e regolazione volume (2) e selezionare la voce di menu "Consegna vettura"

Per confermare premere il pulsante inferiore di selezione del sistema (1)

Premere ripetutamente il tasto superiore di selezione sistema (1) finché sul display multifunzione (3) non appare la schermata di base

Girare la chiave trasmettente nella centralina di comando EZS nella posizione "0"

L'innovazione è la nostra forza

Service. Power. Partnership.

Schaeffler Group Automotive Aftermarket

Componenti motore dal leader di mercato

Schaeffler Italia S.r.l. | Strada Regionale 229 Km 17, 28015 Momo (NO)/Italia | www.LuK-as.it



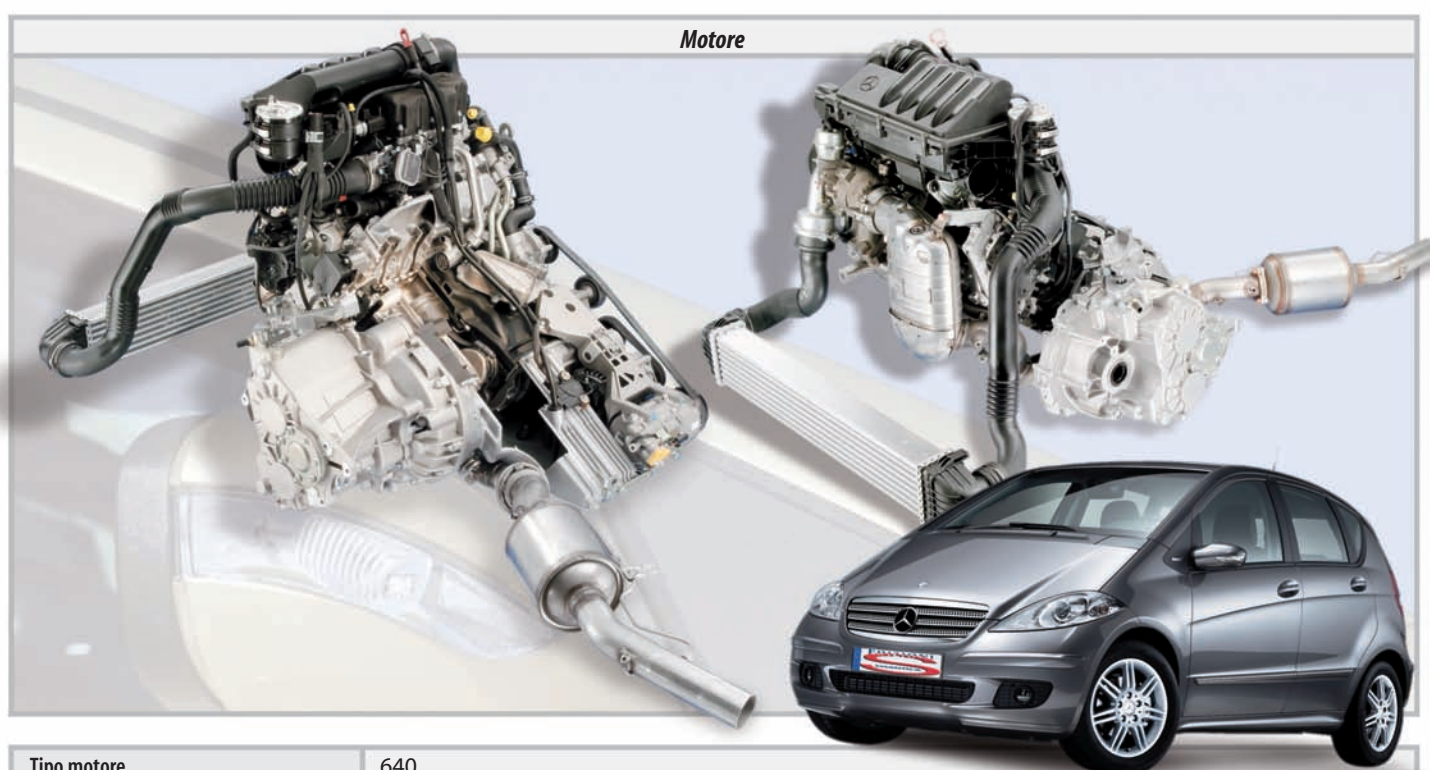
1. Motore Diesel 640

► dati tecnici ◀

Generalità

Motore quattro cilindri in linea, posizione trasversale anteriore, inclinato di 59° e interamente realizzato in alluminio.

Quattro valvole per cilindro comandate da due alberi a camme in testa; iniezione diretta.



Tipo motore	640		
Codice	942	940	941
Numero cilindri/valvole	4/16	4/16	4/16
Alesaggio (mm)	83,0	83,0	83,0
Corsa (mm)	92,0	92,0	92,0
Cilindrata (cm ³)	1.991	1.991	1.991
Rapporto compressione	18,0 : 1	18,0 : 1	18,0 : 1
Potenza max (Cv)	82 a 4.200 giri/min	109 a 4.200 giri/min	140 a 4.200 giri/min
Coppia max (Nm)	180 a 2.200 giri/min	150 a 2.400 giri/min	300 a 4.200 giri/min
Regime minimo	800 giri/min	800 giri/min	800 giri/min
Ordine di accensione	1 - 3 - 4 - 2	1 - 3 - 4 - 2	1 - 3 - 4 - 2
Emissioni di CO ₂ (g/Km)	125	134	145
Sistema iniezione	Iniezione diretta Bosch EDC Common Rail		



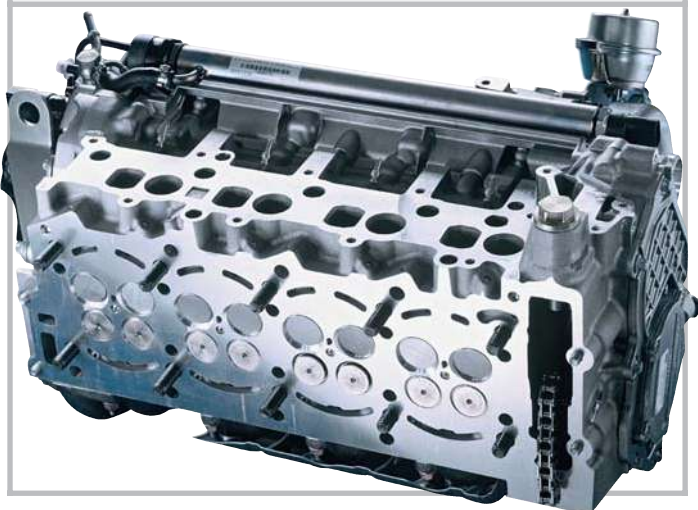
MERCEDES CLASSE A

1. motore Diesel 640 > dati tecnici

Testata

Testata in lega alluminio con sedi valvole e guidevalvole piantate. Quattro valvole per cilindro con classica disposizione a V. Rettifica non ammessa.

Testata cilindri



Planarità massima piano appoggio (mm)	0,05
---------------------------------------	------

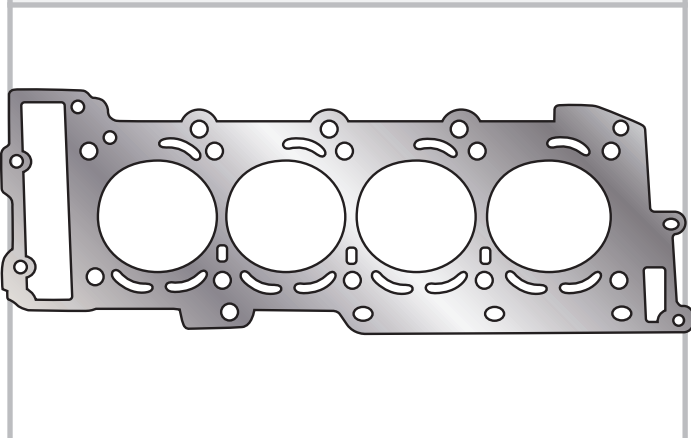
Viti testata

Diametro filettatura	M12
Lunghezza nuova (mm)	118,5
Lunghezza usata (mm)	120,5

GUARNIZIONE TESTATA

Guarnizione in materiali metallici, disponibile in una sola classe di altezza. Senso di montaggio obbligato e riferimenti orientati verso l'alto.

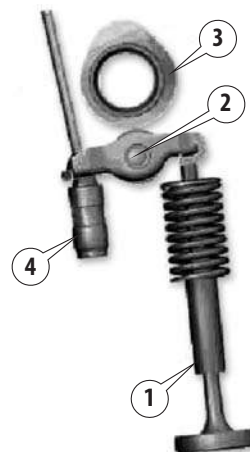
Guarnizione testata



VALVOLE

Quattro valvole per cilindro, disposizione a V, con punteria idraulica per il recupero automatico del gioco.

Valvola



1. Valvola
2. Bilanciere
3. Camma
4. Punteria idraulica

SEDI VALVOLE

Sedi valvola piantate nella testata.

Angolo di fuga	15°
Angolo di lavorazione	45°

GUIDEVALVOLE

Guidevalvole piantate nella testata, identiche per le valvole di aspirazione e di scarico.

MOLLE VALVOLE

Molle valvole a medesima costante di carico per le valvole di aspirazione e di scarico.

Molla valvola



1. Semiconi valvole
2. Piattello reggimolla
3. Molla valvola
4. Piattello inferiore
5. Guarnizione stelo valvola

