

## IDENTIFICAZIONE

### TABELLA IDENTIFICAZIONE

Denominazione commerciale	Peugeot 207
Commercializzazione	dal 2010
Tipo modello	1.4 HDi
Tipo motore	DV4TD
Cilindrata (cm <sup>3</sup> )	1.398
Potenza (Kw/Cv)	50/70
Tipo trasmissione	Manuale
Numero rapporti	5

### UBICAZIONE TARGHETTE

#### Vista posizione targhette



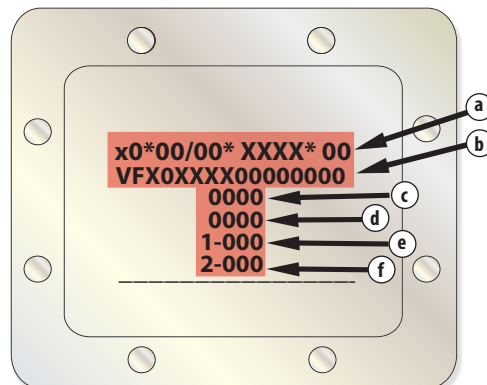
1. Numero di telaio nel vano motore
2. Numero di telaio sul cruscotto
3. Numero di telaio sulla scocca
4. Etichetta costruttore

### TARGHETTA COSTRUTTORE

La targhetta costruttore è posizionata alla base del montante sinistro o sulla base del portabagagli e comprende le seguenti informazioni:

- nome costruttore
- numero riferimento comunitario
- numero identificazione veicolo
- peso massimo con carico
- peso massimo in marcia
- peso massimo sull'assale anteriore
- peso massimo sull'assale posteriore

### Targhetta omologazione



La targhetta del costruttore presenta le seguenti indicazioni :

a	N° di omologazione CE
b	N° di identificazione
c	Peso totale consentito a pieno carico
d	Peso totale in marcia autorizzato
e	Peso massimo sull'assale anteriore
f	Peso massimo sull'assale posteriore

### NUMERO IDENTIFICAZIONE VETTURA

Il numero identificazione è composto da 6 cifre o lettere.

#### Numero identificazione

B1 B2 B3 B4  
**VF0**L**9**HZC00000000

B1	Famiglia di veicoli
B2	Configurazione
B3	Motore
B4	Versione
B5	Variante

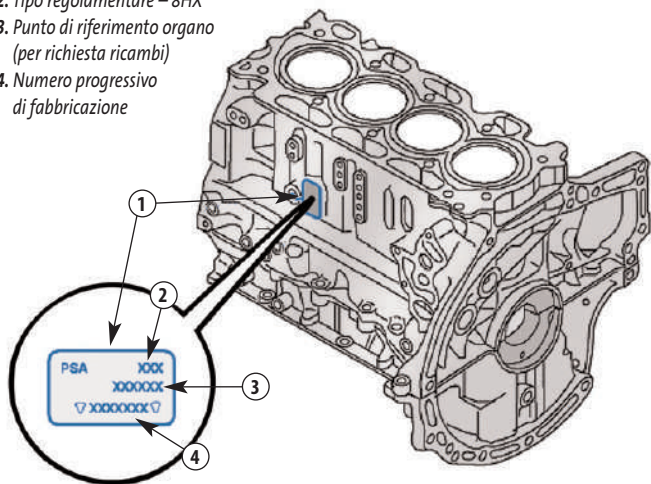
**/IF** ← B5

## TARGHETTA NUMERO MOTORE

Il numero motore è stampigliato sul monoblocco.

### Stampigliatura motore 1.4 HDi

1. Stampigliatura d'identificazione comprendente:
2. Tipo regolamentare – 8HX
3. Punto di riferimento organo (per richiesta ricambi)
4. Numero progressivo di fabbricazione

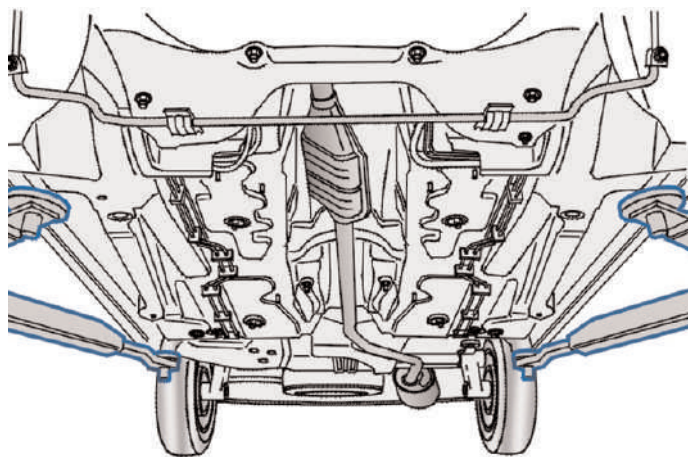


## SOLLEVAMENTO

I punti di sollevamento sono previsti su entrambi i lati della vettura in prossimità delle ruote.

Dagli stessi punti di sollevamento è possibile alzare la vettura con martinetto idraulico o con martinetto in dotazione.

### Punti di sollevamento



## TRAIÑO

Per il traino della vettura anteriore e posteriore è disponibile un gancio amovibile.

### Gancio traino anteriore



### Gancio traino posteriore



## AZZERAMENTO SERVICE

Dopo ogni manutenzione, l'indicatore di manutenzione deve essere azzerato.

### Azzeramento



La procedura di azzeramento è la seguente:

- quadro Off
- premere il pulsante di azzeramento del contachilometri parziale e tenerlo premuto
- quadro On: il display chilometrico inizia un conteggio alla rovescia
- quando il display indica "=0", rilasciare il pulsante; la chiave di manutenzione sparisce

# 1. motore

## dati tecnici

### GENERALITÀ

Motore 4 cilindri in linea montato trasversalmente, 2 valvole per cilindro azionate da un solo albero a camme in testa. Valvole azionate da bilancieri registrati da punterie idrauliche.

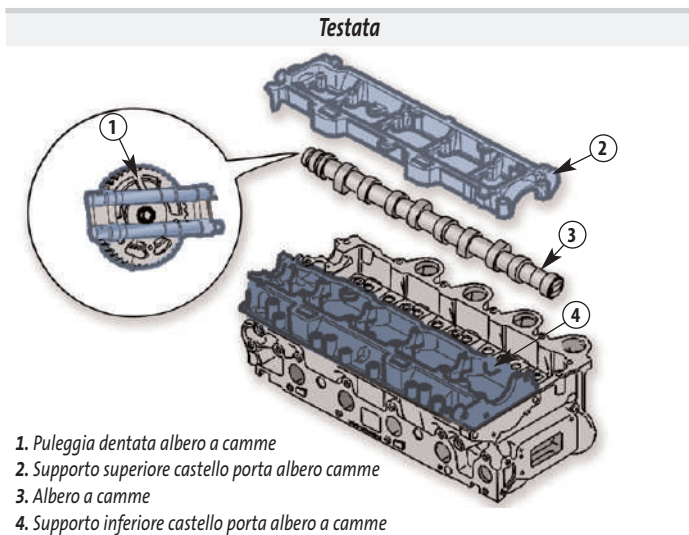
Motore 1.4 HDI



Tipo motore	1.4 8v
Codice motore	DV4TD
Numero cilindri	4
Numero valvole	8
Alesaggio (mm)	73,7
Corsa (mm)	82
Cilindrata	1.398
Rapporto di compressione	18:1
Potenza max (Cv)	69 a 4000 giri/min
Coppia max (Nm)	160 a 1750 giri/min
Regime minimo (giri)	800±20
Ordine di accensione	1-3-4-2
Emissioni di CO <sub>2</sub>	110 g/Km
Sistema iniezione	Bosch EDC16 C34

## TESTATA

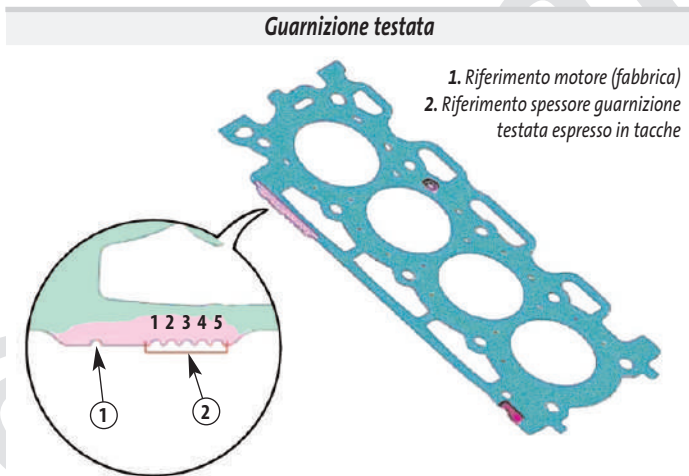
La testa cilindri integra parte del condotto di aspirazione che è costituito da materiale plastico e ingloba in un unico corpo il filtro dell'aria. Il castello dell'unico albero a camme è formato da due gusci barenati insieme e sostituibili solamente come insieme, non a pezzi separati.



Altezza testata (mm)	88 ± 0,005
Diametro sede guida valvola (mm)	9,474 (0/+ 0,0022)

## GUARNIZIONE TESTATA

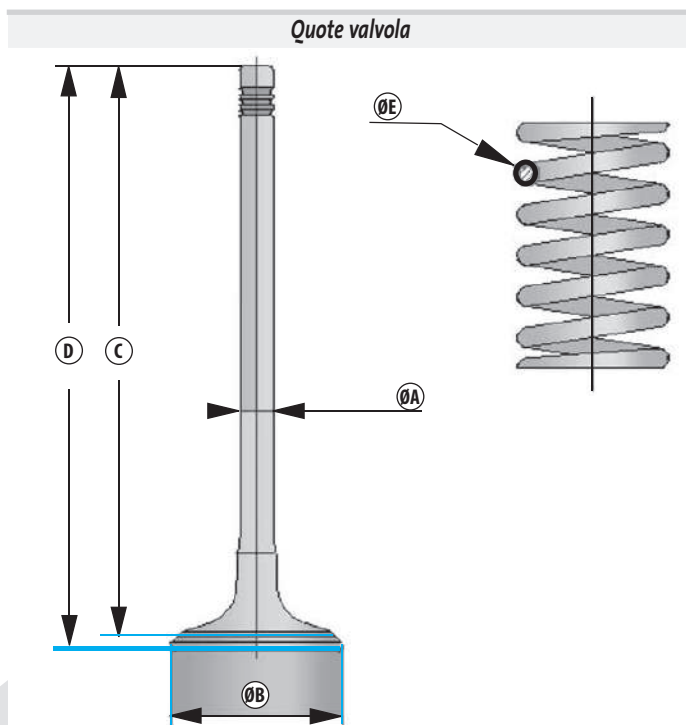
Guarnizioni della testata in Inox. Viene fornita come ricambio in 5 spessori di altezza.



Tacca	Spessore (mm)
1	1,35
2	1,25
3	1,3
4	1,4
5	1,45

## VALVOLE

Nel caso in cui il piano della guarnizione della testata sia stato rettificato, montare delle valvole specifiche (quota riparazione) per evitare l'interferenza delle valvole con il pistone.



Valvola aspirazione		
Riferimento	Quota nominale (mm)	Quota riparazione (mm)
diametro A 0/-0,015	5,485	5,485
diametro B ± 0,1	32,80	32,80
C ± 0,15	95,15	94,75
D ± 0,15	97,45	97,05

Valvola scarico		
Riferimento	Quota nominale (mm)	Quota riparazione (mm)
diametro A 0/-0,015	5,475	5,475
diametro B ± 0,1	30,3	30,3
C ± 0,15	95,1	94,7
D ± 0,15	97,45	97,05

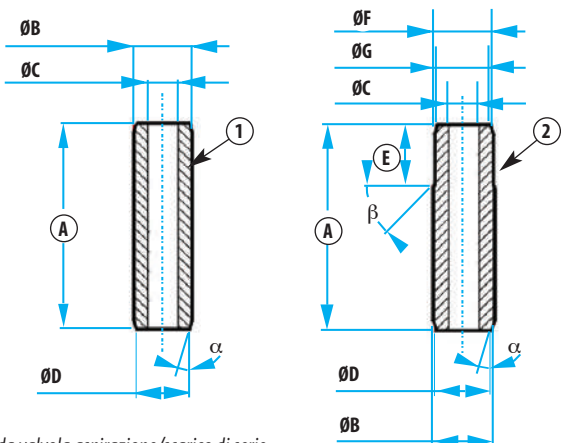
## SEDI VALVOLE

Sedi valvole in acciaio, riportate mediante calettatura nella testata.

## GUIDE VALVOLE

Guide valvole riportate per interferenza. La sostituzione delle guide delle valvole aspirazione e scarico implica l'alesatura delle sedi delle guide alla quota riparazione e il montaggio di guide maggiorate specifiche.

**Quote sedi valvole**



1. Guida valvola aspirazione/scarico di serie
2. Guida valvola aspirazione/scarico maggiorata specifica riparazione

Quote (mm)	Nominale	Riparazione
A ± 0.25	34,0	34,0
Ø B + 0.04/+ 0.03	9,5	10,0
Ø C ± 0.05	5,0	5,0
Ø D ± 0.25	8,7	9,2
E ± 1	-	10,0
Ø F + 0.04/+ 0.03	-	9,5
Ø G ± 0.25	-	8,7
α ± 1°	15,0	15,0
β ± 1°	-	45

**MOLLE VALVOLA**

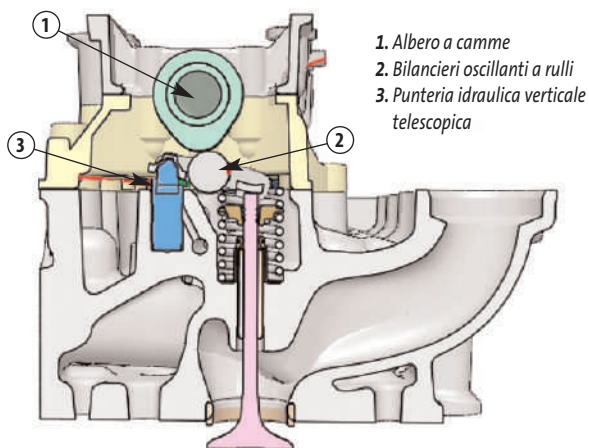
Molle valvole di aspirazione e scarico identiche come geometrie e coefficienti elastici.

Diametro filo di acciaio armonico della molla valvola	2,8 ± 0,02 mm
---	---------------

**PUNTERIE IDRAULICHE**

Punterie idrauliche poste dietro al bilanciere a rulli per il recupero automatico del gioco.

**Punterie Idrauliche**

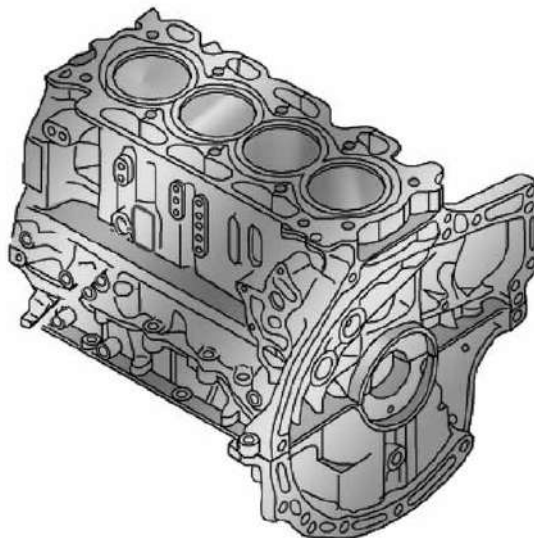


1. Albero a camme
2. Bilancieri oscillanti a rulli
3. Punteria idraulica verticale telescopica

**BLOCCO CILINDRI**

Blocco cilindri in alluminio con canne in ghisa riportate.

**Monoblocco**



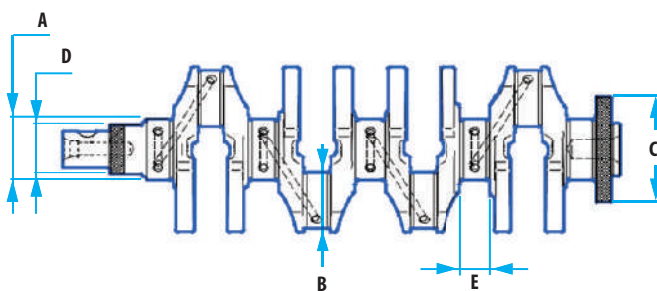
Alesaggio cilindri (mm)	73,700 ÷ 73,716
Corsa pistoni (mm)	82,000

**MANOVELLISMO**

**ALBERO MOTORE**

Albero motore rotante su 5 supporti di banco con 8 contrappesi in ghisa sferoidale.

**Albero motore**

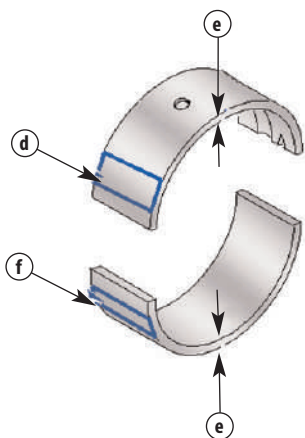


Descrizione	Quota nominale (mm)	Quota riparazione (mm)
Diametro A perni di banco dell'albero motore	49,981 0/-0,019	
Diametro B perni di biella	45 -0,009/-0,025	
Diametro C sede paraolio (lato volano)	85 0/-0,22	84,8 0/-0,22
Diametro D sede paraolio (lato distribuzione)	40 0/-0,16	39,8 0/-0,16
Quota E rasamenti reggispinta (quantità 2)	23,39 + 0,052/0	

**Cuscinetti di banco**

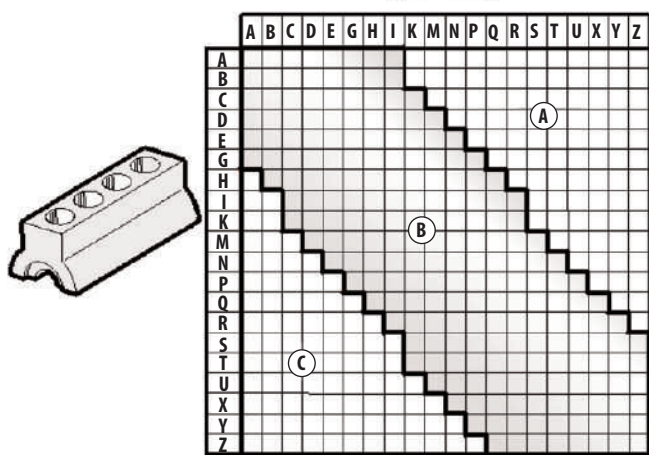
I cuscinetti di banco superiori presentano una canalizzazione di lubrificazione e sono disponibili in un'unica classe. Sono contrassegnate (d) con un numero prodotto.

Cuscinetto superiore scanalata	
Quota nominale (e)	1,834 ± 0,003 mm
Riferimento (d)	371606

**Semicuscinetti di banco**

I semicuscinetti di supporto inferiori sono contrassegnate (f) con un segno di riferimento colorato.

La scelta appropriata si effettua con il seguente grafico, in funzione del riferimento albero motore e monoblocco.

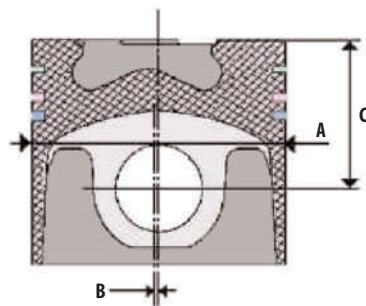
**Grafico per la determinazione della classe di semicuscinetti inferiori**

Zona	Quota nominale	Riferimento colore (f)
A	1,822 ± 0,003 mm	bianco
B	1,834 ± 0,003 mm	giallo
C	1,846 ± 0,003 mm	marrone

**PISTONI**

Pistoni in lega di alluminio, con testata a camera di combustione integrata con impronta valvole.

Pistoni con freccia riportata sul cielo per il verso di montaggio. Mantello del pistone parzialmente rivestito da uno strato di graffite.

**Quote pistone**

Riferimento	Designazione	(mm)
A	diametro	73,528 ± 0,075
B	disassamento dell'asse pistone	0,4
C	altezza	42,944 ± 0,025

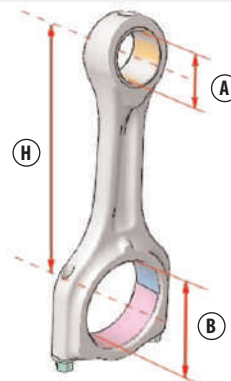
**Spinotti**

Spinotti in acciaio fissati tramite due anelli elastici ai pistoni liberi di muoversi all'interno della biella.

Lunghezza spinotto (mm)	59,700 ÷ 60,000
Diametro spinotto (mm)	24,995 ÷ 25,000

**BIELLE**

Bielle in acciaio forgiato, sezione "I", con cappelli a taglio dritto.

**Biella**

Descrizione	Quota nominale (mm)
Diametro A	25 + 0,02/+0,007
Diametro B	48,655 +0,016/0
Altezza H	126,8 ± 0,025

**Cuscinetti di biella**

I semicuscinetti di biella sono senza perno di posizionamento.

Spessore cuscinetto superiore (mm)	1,817 ± 0,03
Spessore cuscinetto inferiore (mm)	1,815 ± 0,05